

**RELATÓRIO DE ENSAIO Nº: 22062416 MCSP**

Fl. 1/1

Empresa interessada : **PERFILFERROS INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE FERRO E AÇO LTDA**  
Av. Doutor Gunter Hans, 2210 - Jardim Tijuca - Campo Grande / MS

Pedido de ensaio : 293712

Natureza do trabalho : **ENSAIO DE TRAÇÃO**

Indicações fornecidas pelo interessado sobre o material ensaiado:

RECEBIMENTO/DATA.....: 31/05/2022 - Entregue no Laboratório Tork SP

QUANTIDADE.....: 01 amostra

MATERIAL.....: Arame Ovalado Ø 2,4 x 3,00 mm

REF. DO CLIENTE.....: E-mail de 31/05/2022

PROPOSTA TORK Nº.....: 2205027DRA

**RESULTADOS OBTIDOS**

Dimensões		Massa g	Comprimento mm	Secção mm <sup>2</sup>	Limite de Resistência		
mm Ø Maior	mm Ø Menor				kgf	MPa	daN
2,98	2,39	19,5	429	5,79	859,6	1.485	859,6

**INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES**

- 1daN corresponde a 1 kgf, conforme norma ABNT 5887, ed. 11.
2. O valor de secção foi determinado através do cálculo da massa linear.
3. Procedimento Tork: P-101.
4. Ensaio realizado conforme a norma ABNT 5887, ed. 11.
5. Ensaios realizados a uma temperatura ambiente (23 ± 5) °C.
6. Local do Ensaio: Rua Cruzeiro, 419 - Barra Funda - São Paulo / SP - Laboratório: Mecânico.
7. Equipamentos utilizados:

Máquina de Tração: AMSLER - HBM - Identificação Tork 1003 - Escala 5T - Certificado RBC/Dinateste DNTT 271c/22 - válido até 05/2023Balança: Identificação Tork 4922 - Certificado RBC/CTM 16130/21 - válido até 10/2022Trena: Identificação Tork 5117 - Certificado RBC/Tork 21127341AFSP - válido até 12/2022

Data dos Ensaios: 09 de Junho de 2022.

Emissão do Relatório: São Paulo, 09 de Junho de 2022.

Eng. Leopoldo Rosalin de Oliveira – CREA 0600318910  
Gerente Técnico do Laboratório Tork SP

Os resultados apresentados no presente documento têm significação restrita e se aplicam somente ao objeto ensaiado ou calibrado. A sua reprodução só poderá ser feita integralmente, sem nenhuma alteração.